

Bijlage 10 van het koninklijk besluit van 14 april 2009 houdende wijziging van het koninklijk besluit van 15 maart 1968 houdende algemeen reglement op de technische eisen waaraan de auto's, hun aanhangwagens, hun onderdelen en hun veiligheidstoebehoren moeten voldoen

## **BIJLAGE 32**

### **PROCEDURES MET BETREKKING TOT DE OVEREENSTEMMING VAN DE PRODUCTIE**

#### **0. DOELSTELLINGEN**

De procedure voor de overeenstemming van de productie heeft ten doel te garanderen dat elk geproduceerd voertuig, systeem, onderdeel en elke geproduceerde technische eenheid overeenstemt met het goedgekeurde type.

Deze procedure omvat de volgende maatregelen die onlosmakelijk met elkaar verbonden zijn: de beoordeling van de kwaliteitbewakingssystemen, hierna de "eerste beoordeling"<sup>27</sup> genoemd, de verificatie van het goedgekeurde object en productgerelateerde controles, hierna "maatregelen betreffende de overeenstemming van de productie" genoemd.

#### **1. EERSTE BEOORDELING**

1.1. Vóór de aflevering van een EG / EG of nationale kleine reeks- typegoedkeuringsnummer gaat de typegoedkeuringsinstantie van een lidstaat na of adequate maatregelen en procedures zijn getroffen voor een effectieve controle, zodat de geproduceerde onderdelen, systemen, technische eenheden en voertuigen met het goedgekeurde type overeenstemmen.

1.2. De EG-typegoedkeuringsinstantie controleert of aan het vereiste in punt 1.1 is voldaan.

Zij moet tevreden zijn over de eerste beoordeling en de initiële maatregelen betreffende de overeenstemming van de productie van punt 2, waarbij zo nodig rekening wordt gehouden met een van de in de punten 1.2.1 tot en met 1.2.3 beschreven maatregelen of - al naar gelang het geval - een complete of incomplete combinatie daarvan.

---

<sup>27</sup> Aanwijzingen voor de planning van en de werkwijze bij de beoordeling zijn te vinden in de geharmoniseerde norm ISO 10011, delen 1,2 en 3, van 1991.

- 1.2.1. De feitelijke eerste beoordeling en/of controle van de maatregelen betreffende de overeenstemming van de productie worden/wordt uitgevoerd door de typegoedkeuringsinstantie die de EG- / (EG of nationale) kleine reeks- typegoedkeuring heeft verleend of door een aangewezen orgaan dat namens de typegoedkeuringsinstantie optreedt.
- 1.2.1.1. Voor het bepalen van de omvang van de uit te voeren eerste beoordeling mag de EG-typegoedkeuringsinstantie gebruikmaken van de beschikbare informatie met betrekking tot:
- de in punt 1.2.3 beschreven certificering van de fabrikant, die krachtens dat punt niet als voldoende wordt beschouwd of niet wordt erkend;
  - in het geval van een EG-typegoedkeuring van een onderdeel of technische eenheid, de beoordeling van de kwaliteitsbewaking die door de voertuigfabrikant(en) wordt uitgevoerd in het bedrijf van de fabrikant waar de onderdelen en de technische eenheden worden vervaardigd overeenkomstig een of meer specificaties van de bedrijfstak die voldoen aan de voorschriften van de geharmoniseerde norm EN ISO 9002:1994 of EN ISO 9001:2000, eventueel met uitzondering van de in punt 7.3 "Customer Satisfaction and Continual Improvement" genoemde eisen met betrekking tot het concept van het ontwerp.

1.2.2. De feitelijke eerste beoordeling en/of verificatie van de maatregelen betreffende de overeenstemming van de productie mag ook worden uitgevoerd door de EG-typegoedkeuringsinstantie van een andere lidstaat of door het orgaan dat daartoe door de EG-typegoedkeuringsinstantie is aangewezen. In dat geval stelt de EG-typegoedkeuringsinstantie van de andere lidstaat een verklaring van overeenstemming op waarin de gebieden en productie-faciliteiten staan vermeld die van belang worden geacht voor het (de) goed te keuren product(en) en voor de richtlijn of verordening krachtens welke deze producten worden goedgekeurd<sup>28</sup>. Na ontvangst van een aanvraag voor een verklaring van overeenstemming van de EG-typegoedkeuringsinstantie van een lidstaat die de EG-typegoedkeuring heeft verleend, stuurt de EG-typegoedkeuringsinstantie van de andere lidstaat onmiddellijk de verklaring van overeenstemming of deelt zij mee dat zij geen verklaring kan afgeven. De verklaring van overeenstemming moet ten minste het volgende omvatten:

Groep of onderneming:	(bv. XYZ Automobielen)
Organisatie:	(bv. Europese afdeling)
Fabrieken/vestigingsplaatsen:	(bv. motorenfabriek 1 (Verenigd Koninkrijk); voertuigfabriek 2 (Duitsland))
Voertuig/onderdelenserie:	(bv. alle modellen van categorie M <sub>1</sub> )
Beoordeelde afdelingen:	(bv. Motorenassemblageafdeling, carrosserieperserij en assemblageafdeling, voertuigassemblage)
Onderzochte documenten:	(bv. kwaliteitshandboek en -procedures van het bedrijf ter plaatse)
Beoordeling	(bv. uitgevoerd: 18–30.9.2001) (bv. gepland controlebezoek: maart 2002).

1.2.3. De EG-typegoedkeuringsinstantie aanvaardt ook dat aan de initiële beoordelingsvereisten van punt 1.2 is voldaan wanneer de fabrikant over een betrouwbaar certificaat beschikt volgens hetwelk hij aan de geharmoniseerde norm EN ISO 9002:1994 (waaronder de

---

<sup>28</sup> Dat wil zeggen de relevante bijzondere richtlijn wanneer het goed te keuren product een systeem, onderdeel of technische eenheid is, en Richtlijn .../.../EG\* wanneer het over een compleet voertuig gaat.

\* PB: nummer van deze richtlijn invullen.

- productielocaties en het (de) goed te keuren product(en) vallen) of EN ISO 9001:2000, eventueel met uitzondering van de in punt 7.3 "Customer Satisfaction and Continual Improvement" genoemde eisen met betrekking tot het concept van het ontwerp, of aan een daarmee gelijkstaande geharmoniseerde norm voldoet. De fabrikant verschaft gegevens over het certificaat en verbindt zich ertoe de EG-typegoedkeuringsinstantie op de hoogte te brengen wanneer de geldigheid of het toepassingsgebied ervan wordt gewijzigd.
- 1.3. Bij de EG- / EG of nationale kleine reeks- typegoedkeuring van een compleet voertuig hoeven de eerste beoordelingen die uitgevoerd zijn voor de verlening van de goedkeuring van systemen, onderdelen en technische eenheden van het voertuig niet te worden herhaald, maar dienen deze te worden uitgevoerd in de vorm van een beoordeling van de locaties en activiteiten die betrekking hebben op de samenstellende delen van het complete voertuig die niet eerder zijn beoordeeld.
2. MAATREGELEN BETREFFENDE DE OVEREENSTEMMING VAN DE PRODUCTIE
- 2.1. Elk voertuig, systeem of onderdeel of elke technische eenheid waarvoor krachtens dit besluit of een bijzondere richtlijn of verordening goedkeuring is verleend, moet zo zijn vervaardigd dat het/zij in overeenstemming is met het type dat is goedgekeurd, en met name voldoet aan de voorschriften van dit besluit of aan een op de volledige lijst van bijlage 26 of bijlage 33 voorkomende bijzondere richtlijn of verordening.

- 2.2. De EG-typegoedkeuringsinstantie van een lidstaat verifieert bij het verlenen van EG- / EG of nationale kleine reeks- typegoedkeuring of er behoorlijke afspraken en gedocumenteerde plannen zijn, die bij elke goedkeuring in overleg met de fabrikant moeten worden opgesteld, om op gezette tijden die tests of bijbehorende controles uit te voeren die nodig zijn om na te gaan of er nog steeds overeenstemming is met het goedgekeurde type, waartoe, indien van toepassing, ook de in de bijzondere richtlijnen of verordeningen vermelde tests behoren.
- 2.3. De houder van de EG- / EG of nationale kleine reeks- typegoedkeuring dient in het bijzonder:
  - 2.3.1. ervoor te zorgen dat er procedures voor een doeltreffende controle van de overeenstemming van producten (voertuigen, systemen, onderdelen of technische eenheden) met het goedgekeurde type zijn en worden toegepast;
  - 2.3.2. toegang te hebben tot de test- of andere geschikte apparatuur die nodig is om de overeenstemming met elk goedgekeurd type te verifiëren;
  - 2.3.3. ervoor te zorgen dat de resultaten en gegevens van tests en verificaties worden vastgelegd en dat bijgevoegde documenten gedurende een in overleg met de typegoedkeuringsinstantie vastgestelde periode beschikbaar blijven. Deze periode duurt ten hoogste tien jaar;
  - 2.3.4. de resultaten van elk soort test of verificatie te analyseren om na te gaan en te garanderen dat de eigenschappen van het product stabiel blijven, daarbij rekening houdend met de variaties van een industriële productie;
  - 2.3.5. ervoor te zorgen dat voor elk soort product ten minste de in dit besluit voorgeschreven verificaties worden verricht, alsmede de tests die voorgeschreven zijn in de van toepassing zijnde bijzondere richtlijnen of verordeningen van de volledige lijst van bijlage 26 of 33;

- 2.3.6. ervoor te zorgen dat wanneer een aantal monsters of proefstukken bij het desbetreffende soort test niet in overeenstemming blijkt te zijn, er verdere bemonstering en tests of verificaties volgen. Alle nodige stappen dienen te worden genomen om de overeenstemming van de desbetreffende productie te herstellen.
- 2.3.7. In het geval van EG- / EG of nationale kleine reeks- typegoedkeuring van een compleet voertuig blijven de verificaties van punt 2.3.5 beperkt tot het verifiëren van de juistheid van de bouwspecificaties met betrekking tot de goedkeuring en met name het inlichtingenformulier in bijlage 25, en de voor het certificaat van overeenstemming, zoals opgenomen in bijlage 31, benodigde gegevens.
3. MAATREGELEN VOOR CONTINUE VERIFICATIE
- 3.1. De instantie die de EG-typegoedkeuring heeft verleend, kan te allen tijde in elk productiebedrijf de aldaar toegepaste methoden voor controle van de overeenstemming verifiëren.
- 3.1.1. De normale regeling is de blijvende effectiviteit van de procedures van punt 1.2 (eerste beoordeling en overeenstemming van de productie) van deze bijlage te verifiëren.
- 3.1.1.1. Toezicht door een (overeenkomstig punt 1.2.3 bevoegde of erkende) certificatie-instelling wordt als toereikend beschouwd voor wat betreft de naleving van de vereisten van punt 3.1.1 met betrekking tot de procedures die voor de eerste beoordeling (punt 1.2.3) zijn vastgesteld.
- 3.1.1.2. De normale frequentie van de (andere dan de in punt 1.3.1.1 bedoelde) verificaties door de EG-typegoedkeuringsinstantie moet zodanig zijn dat de relevante, overeenkomstig de delen 1 en 2 uitgevoerde controles geëvalueerd worden over een periode die past bij het door de typegoedkeuringsinstantie gestelde vertrouwen.

- 3.2. Bij elke evaluatie moeten de test- of verificatie- en productiegegevens ter beschikking worden gesteld van de inspecteur. Met name moeten dossiers van die tests of verificaties worden overgelegd die vereist zijn volgens punt 2.2.
- 3.3. Indien de aard van de test zich hiervoor leent, mag de inspecteur willekeurig monsters nemen, die in het laboratorium van de fabrikant (of door de technische dienst, indien de bijzondere richtlijn of verordening dit voorschrijft) moeten worden getest. Het minimum-aantal monsters mag worden bepaald aan de hand van de resultaten van de door de fabriek zelf verrichte verificatie.
- 3.4. Indien het niveau van de controle onvoldoende blijkt, of indien het nodig blijkt de geldigheid van de op grond van punt 3.2 uitgevoerde tests te verifiëren, selecteert de inspecteur monsters, die naar de technische dienst moeten worden gezonden die de EG- / EG of nationale kleine reeks- typegoedkeuringtests heeft verricht.
- 3.5. Wanneer de tijdens een inspectie of verificatie verkregen resultaten onbevredigend zijn, zorgt de typegoedkeuringsinstantie ervoor dat alle maatregelen worden genomen die nodig zijn om de overeenstemming van de productie zo snel mogelijk te herstellen.

Gezien om te worden gevoegd bij het koninklijk besluit van 14 april 2009 houdende wijziging van het koninklijk besluit van 15 maart 1968 houdende algemeen reglement op de technische eisen waaraan de auto's, hun aanhangwagens, hun onderdelen en hun veiligheidstoebehoren moeten voldoen.

ALBERT

Van Koningswege :

De Eerste Minister,  
H. VAN ROMPUY

De Staatssecretaris voor Mobiliteit,  
E. SCHOUPPE

---